



Produkcja amortyzatorów

Zlecenie: Z00005/000



Status: Nie otwarte
Priorytet: Średni
Odbiorca:

Termin 2025.02.26
Rozpoczęcie 2025.02.27
Zakończenie 2025.03.17

PRODUKT	Ilość	Wykonano	Odrzucono	Data	Operator
10191401521 Zbiornik X074701-1-00p.3-5 (r)	150.000 szt				

OPERACJA SPAW.		Stanowisko EVY	P.przyg. 00:00:00	Przestój 0	R.bezp. 04:42:30	Osób 1.00	Zakończono?		☐
Spawać wg rysunku		Maszyna MASZ01	P.przyg.	Przestój	R.bezp.	Wykonano	Odrzucono	Data	Operator
Poz proc	10	Narzędzie NARZĘDZIE 1							
Typ	Robocizna								

KOMPONENT	Ilość wymagana	Ilość wydana	Zużyto	Odrzucono	Data	Operator
04573110305 Blacha stal. gr.3 St3Sx Z opcji: Nie	300.000 kg Mag: 10					
04782600825 Drut spawalniczy y1,2 DIN EN 440-G3Si1-SG2 Z opcji: Nie	25.000 kg Mag: 10					

OPERACJA OPIŁ.		Stanowisko S-1	P.przyg. 00:00:00	Przestój 0	R.bezp. 10:02:30	Osób 1.00	Zakończono?		☐
Opiłować, oczyścić po spawaniu		Maszyna MASZ02	P.przyg.	Przestój	R.bezp.	Wykonano	Odrzucono	Data	Operator
Poz proc 20		Narzędzie NARZĘDZIE 2							
Typ Robocizna									

20791100132 Czyściwo ze szmat (bawełniane białe) Z opcji: Nie	10.000 kg Mag: 10					

MATERIAŁY wg BOM	Ilość wymagana	Ilość wydana	Zużyto	Odrzucono	Data	Operator
04573110305 Blacha stal. gr.3 St3Sx	300.000 kg					
04782600825 Drut spawalniczy y1,2 DIN EN 440-G3Si1-SG2	25.000 kg					
20791100132 Czyściwo ze szmat (bawełniane białe)	10.000 kg					

Przykład

KONFIGURACJA wg cech i opcji	Ilość wymagana	Ilość wydana	Zużyto	Odrzucono	Operator
------------------------------	----------------	--------------	--------	-----------	----------

Przykład